



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditované laboratoře, Autorizovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgány,
Inspekční orgán / Accredited Laboratories, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Bodies,
Inspection Body • Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Oznámený subjekt 1020

Pobočka 0600 – Brno

ZPRÁVA O DOZORU

podle nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011, (nařízení o stavebních výrobcích neboli CPR),
přílohy V, nahrazené nařízením Komise v přenesené pravomoci (EU) č. 568/2014, systém 2+

č. 060-060702

Název výrobku:

Plastifikační přísady do betonu
Superplastifikační přísady do betonu
Přísady urychlující tvrdnutí betonu

výrobce:

Enaspol a.s.

IČO:	25006339
Adresa:	Rtyně nad Bílinou - Velvěty 79, PSČ 41501
Výrobna:	Velvěty
Adresa:	Rtyně nad Bílinou - Velvěty 79, PSČ 41501
Zakázka:	Z060040159

Číslo osvědčení: 1020-CPR-060019518, 1020-CPR-060019546, 1020-CPR-060025767

Počet stran zprávy včetně strany titulní: 4 Počet stran příloh: 0

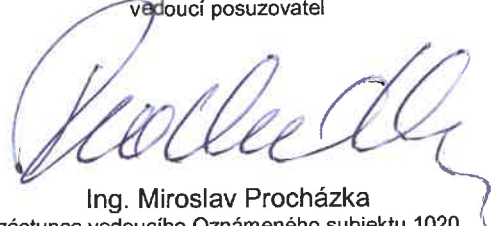
Osoba odpovědná za obsah této zprávy:

Osoba odpovědná za správnost této zprávy:

Brno, 10. října 2025




Ing. Ivan Martinusík
vedoucí posuzovatel


Ing. Miroslav Procházka
zástupce vedoucího Oznámeného subjektu 1020

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího Oznámeného subjektu 1020 se tato zpráva nesmí reprodukovat jinak, než celá.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p., Pobočka 0600 - Brno, Hněvkovského 228/77, 617 00 Brno, Česká republika
Tel.: +420 543 420 831 Internat. +420 543 420 831 e-mail prochazka@tzus.cz www.tzus.cz
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČO: 000 15679, DIČ: CZ00015679

1 Všeobecné údaje

1.1 Údaje o výrobcí

výrobce: Enaspol a.s.
Rtyně nad Bílinou - Velvěty 79, PSČ 41501

IČO : 250 06 339

výrobna: Enaspol a.s.
Rtyně nad Bílinou - Velvěty 79, PSČ 41501

1.2 Údaje o výrobku

- Název výrobku:

Plastifikační přísady do betonu Liquol BV 11, Spolostan REO LG 10 (Reostin LG 10), Spolostan REO LG 10 P (Reostin LG 10 P), Spolostan REO LG 11 (Reostin LG 11), Spolostan REO LG 11 P (Reostin LG 11 P), Spolostan REO LG 120 (Reostin LG 120), Spolostan REO LG 120 P (Reostin LG 120 P)

Superplastifikační přísady do betonu Rheobuild 1021, Rheobuild 1022, Rheobuild 1026, Rheobuild 2040, Spolostan REO LG MFP (Reostin MFP), Rheobuild 1265, Rheobuild 1354, Woerment FM 787, Rheobuild 1111, Glenium 110, Glenium 115, Spolostan 7L, Spolostan 7L Ca, Spolostan 7LW, Spolostan 7P, Spolostan 7G, Spolostan 7G Ca, Spolostan 7L CaS, Spolostan 7G CaS, Spolostan 7L CaS FF

Přísada urychlující tvrdnutí betonu Spolostan REO NCA (Reostin NCA), Spolostan REO LA (Reostin LA)

Pozn.: U některých přísad došlo k 1.1.2016 ke změně obchodního názvu, původní název je uveden v závorce.

- Popis výrobku a jeho použití:

Plastifikační přísady do betonu jsou přísady, které bez ovlivnění konzistence umožňují redukci vody v čerstvém betonu, nebo bez ovlivnění obsahu vody zvětšují sednutí/rozlití čerstvého betonu, nebo umožňují oba účinky současně.

Superplastifikační přísady do betonu jsou přísady, které bez ovlivnění konzistence umožňují silnou redukci vody v čerstvém betonu, nebo bez ovlivnění obsahu vody značně zvětšují sednutí/rozlití čerstvého betonu, nebo umožňují oba účinky současně.

Přísady urychlující tvrdnutí betonu jsou přísady, které zvyšují rychlost vývoje počátečních pevností betonu, s ovlivněním nebo bez ovlivnění doby tuhnutí.

1.3 Technická specifikace, popř. technické předpisy (v platném znění)

- EN 934-2:2009+A1:2012 Přísady do betonu, malty a injektážní malty - Část 2: Přísady do betonu – Definice, požadavky, shoda, označování a značení štítkem
- EN 934-6:2001+A1:2005 Přísady do betonu, malty a injektážní malty - Část 6: Odběr vzorků, kontrola shody a hodnocení shody

1.4 Seznam podkladů použitých při doзору

- Nařízení Evropského parlamentu a Rady č. 305/2011 ve znění pozdějších předpisů
- Technické a bezpečnostní listy výrobků Liquol BV 11, Rheobuild 1021, Rheobuild 1022, Rheobuild 1026, Rheobuild 2040, Spolostan REO LG MFP, Rheobuild 1265, Rheobuild 1354, Woerment FM 787, Rheobuild 1111, Glenium 110, Glenium 115
- Podnikové normy a bezpečnostní listy výrobků Spolostan REO LG 10, Spolostan REO LG 10 P, Spolostan REO LG 11, Spolostan REO LG 11 P, Spolostan REO LG 120, Spolostan REO LG 120 P
- Podnikové normy a bezpečnostní listy výrobků Spolostan 7L, Spolostan 7L(Ca), Spolostan 7LW, Spolostan 7P, Spolostan 7G, Spolostan 7G(Ca), Spolostan 7L CaS, Spolostan 7G CaS, Spolostan 7L CaS FF
- Podnikové normy a bezpečnostní listy výrobků Spolostan REO NCA, Spolostan REO LA

- Počáteční zkoušky typu – protokoly o zkoušce, TZÚS Brno, AZL 1018.2
- Zpráva č. P1/2010 Zpráva o zkouškách superplastifikačních přísad do betonu dle ČSN EN 934-2, BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o., 4/2010
- Zpráva č. P2/2010 Zpráva o zkouškách superplastifikačních přísad do betonu dle ČSN EN 934-2, BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o., 5/2010
- Dokumentace řízení výroby, D1-04/04
- Záznamy o kvalitě, J1-04/04
- Vzorkování surovin, J2-04/04
- Technická kontrola, J3-04/04
- Pokyny pro vyřizování reklamací, J4-04/04
- Směrnice pro nákup surovin, materiálů a refer. vzorky, PS 5/OÚ/2004
- Skladování surovin, PS 3/OÚ/2004
- Skladování hotových výrobků, PS 4/OÚ/2004
- Prodej výrobků, surovin, obalů, PS 2/OÚ/2004
- Manipulace s materiálem, PI 7 557 01
- Zařízení PS-3, PI-3 Z
- Technologie PS 3, PI 3 T
- Tankoviště PS 4, PR-1/01
- Tankoviště PS 5, PR-2/01
- PS 15, PR- 3/01
- Metrologický řád, K-1/02
- PS 30, PR – 1/07
- Jmenovací dokument, J5 – 05/12

1.5 Informace o předchozím dozoru

- Výsledky předchozího 19. dozoru ze dne 13.8.2024 nad systémem řízení výroby jsou uvedeny ve Zprávě o dozoru č. 060-058640 ze dne 10.10.2024, TZÚS Praha, s.p., pobočka Brno. Při předchozím dozoru SRV/FPC nebyly shledány neshody.

2 Průběh dozoru

2.1 Datum provedení:

Dozor byl proveden: 24.9.2025

2.2 Dozor vykonali:

Vedoucí posuzovatel: Ing. Ivan Martinusík

2.3 Způsob a rozsah dozoru

- Byl proveden pravidelný dozor zahrnující posouzení a hodnocení systému řízení výroby z hlediska schopnosti systému zajistit dosažení deklarovaných vlastností výrobku v rozsahu stanoveném technickou specifikací. Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v EN 934-2+A1 a ČSN EN 934-6+A1 (systém posouzení 2+) a podle souvisejících norem.
- Jedná se o pravidelný dozor.

2.4 Výsledky posouzení systému řízení výroby

Výsledky z dozoru jsou uvedeny v záznamu o výsledcích dozoru nad systémem řízení výroby, který je spolu s ostatní dokumentací archivován v TZÚS Praha s.p., pobočce Brno. Pro záznam údajů byl použit kontrolní list systému řízení výroby (dotazník - checklist - „Záznam o prověře systému řízení výroby SRV / FPC“ ze dne 24.9.2025). V průběhu dozoru nebyly zjištěny neshody.



3 Vyhodnocení výsledků dozoru

3.1 Vyhodnocení systému řízení výroby

- Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v harmonizovaných normě EN 934-2+A1, kapitola 6 a EN 934-6+A1, kapitola 5. Pro záznam údajů byl použit kontrolní list systému řízení výroby (dotazník - checklist - „Záznam o prověrce systému řízení výroby SŘV / FPC“ ze dne 24.9.2025), který je archivován vyplněný v prvotních dokladech o posouzení a byl též v kopii poskytnut výrobci.
- Technická dokumentace výrobce obsahuje popis systému řízení výroby výše uvedeného výrobce.
- Neshody při dohledu nebyly zjištěny.
- Systém řízení výroby nadále vyhovuje technické dokumentaci, je zajištěno jeho řádné fungování a schvaluje se. Žádná skutečnost nebrání jeho řádnému fungování.

3.2 Vyhodnocení dodržování podmínek platnosti osvědčení

- Jedná se o 20. dozor pro přísady do betonu. Při předchozím dozoru nebyly zjištěny neshody ani malé neshody nebo opomenutí a požadavky byly klasifikovány C (konformity) – shoda.
- Ve výrobě a technických specifikacích nedošlo ke změnám okolností, za kterých byla osvědčení vydána.

4 Závěr

Při dozoru bylo zjištěno, že

- systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci, je v souladu s technickou specifikací ČSN EN 934-2+A1 a ČSN EN 934-6+A1 a zajišťuje dosažení a udržení deklarovaných vlastností výrobku.

Zjištění a závěry uvedené v této zprávě platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení provedeno.

5 Přílohy

Bez příloh

